

**PMMA GS VALETUT AKRYYLILEVYT****Kirkas valettu GS akryylilevy**

Paksuus	Täysin levyin € / m <sup>2</sup>	Määrämittainen € / m <sup>2</sup>
3,0 x 2030 x 3050	46,40	55,30
4,0 x 2030 x 3050	52,90	70,30
5,0 x 2030 x 3050	66,00	88,45
6,0 x 2030 x 3050	79,75	106,00
8,0 x 2030 x 3050	106,50	142,00
10,0 x 2030 x 3050	132,10	177,00
15,0 x 2030 x 3050	198,15	266,00
20,0 x 2030 x 3050	264,20	355,00
25,0 x 2030 x 3050	330,25	442,00
30,0 x 2030 x 3050	396,30	530,50
35,0 x 2030 x 3050	462,50	618,50
40,0 x 2030 x 3050	528,50	706,90
50,0 x 1520 x 2030	660,50	883,60
60,0 x 1520 x 2030	792,50	1060,30

*Valetut akryylilevyt soveltuvat erinomaisesti lämpömuovattaviin kohteisiin, esim. kaariluukkuihin, veneen tuulilaseihin, jne...*

*Valetun akryylin optinen ja mekaaninen kestävyys on suulakepuristettua levyä parempi.*

**” LASITUKSEEN ”  
LEVYN PAKSUUDEN SUOSITUS:**

AKRYYLILEVYN KOKO: mm x mm	PAKSUUS mm
-------------------------------	---------------

500 x 1000	3 - 4
1000 x 1000	5 - 6
1500 x 2000	8 - 10

**VALETUT AKRYYLILEVYT, Muut sävyt**

Opal 30% ja 47 %	+ 5 %
Savunharmaa	+ 15 %
Värilliset	+ 10 %

Varastossa rajallinen valikoima sävyjä sekä paksuuksia.  
Tarkista saatavuus myyjältä.

**AKRYYLILEVYN TYÖSTÖOHJEET:**

Sirkkelillä sahattaessa, trapetsi terien käyttö suositeltavaa. Käytä aina teräviä teriä sirkkelissä!  
**HUOM!** Harittavien terien käyttö ei ole suositeltavaa.

Kulmahiomakoneella leikattaessa ohuen katkaisulaikan käyttö suositeltavaa.

Pistosahaa käytettäessä tue kappale hyvin, pistosahan harittavat terät saattavat murtaa levyä reunaa.

Porauksessa suositeltavaa käyttää metalliporanterää jonka kärkikulma 60 - 90 astetta, leikkuut hiottava tarvittaessa tylsemmiksi.